

CARACTÉRISTIQUES DES JOINTS / TECHNICAL FEATURES OF SEALINGS

	JOINTS SEALINGS	TEMPERATURE MINI-MAXI MINI-MAXI TEMPERATURE	PLAGE RECOMMANDÉE RECOMMENDED OPERATING RANGE	APPLICATION USING	DÉCONSEILLÉ INOMPATIBLE WITH
CAOUTCHOUC	EPDM	-40°C + 130°C	-20°C + 110°C	Eau froide, eau chaude et eau de mer, air, alcalins, hydroxydes de soude Hot and cold waters, sea water air, alkalines, sodium hydroxide	Avec hydrocarbures With hydrocarbons
	BUNAN	-26°C + 90°C	-15°C + 60°C	Hydrocarbures non aromatiques gaz naturel, graisses, huiles, air glycol Natural gas, grease, oils, air glycol, non aromatic hydrocarbons	En ambiance atmosphérique essence-super, solvant Within atmospheric ambiance, solvents, gasoline
	PERBUNAN	-40°C + 130°C	-20°C + 110°C	-	-
SILICONE / VITON / PTFE	FKM	-20°C + 200°C	-20°C + 150°C + 180°C	Acides, graisses, hydrocarbures essence-super Acids, grease, hydrocarbons, gasoline	Avec vapeur et eau chaude (130°C maxi) fréon, alcalins With hot water steam (130°C maxi) freon, alkalines
	SILICONES	-60°C + 200°C	-25°C + 140°C	Alimentaire, haute température Food grade, high temperature	Avec vapeur et eau chaude (100°C maxi), solvants With hot water & steam (100°C maxi), solvents
	P.T.F.E.	-40°C + 200°C	-40°C + 180°C	Produits chimiques Chemical products	Vapeur, produits fluorés Steam, fluorin products
BRIDES	CSA 25	-20°C + 180°C	-10°C + 150°C	Air / Eau chaude Air / Hot water	-
	CSA 50	-20°C + 220°C	-10°C + 190°C	Air / Eau chaude / Gaz / Vapeur <150°C Air / Hot water / Gas / Stem <150°C	-
	CSC 120	-20°C + 450°C	-10°C + 250°C	Spécial Vapeur For steam	-
GRAPHITE	NOIR GRAPHITE BLACK GRAPHIT	-	-	Spécial hydrocarbures For hydrocarbons	-